

Prüfbericht Nr. **55047711** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0Jx20EH2 Typ B24GP-9020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
Modell B24GP
Typ B24GP-9020
Radgröße 9 J x 20 EH2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	B24GP-9020 W1/BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	40	830	2300	4/2011
W1	B24GP-9020 W1/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/108/67,1	40	830	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	870	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	750	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	40	750	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	40	830	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	30	870	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/ohne Ring	5/112/66,6	30	750	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/ohne Ring	5/112/66,6	40	750	2300	4/2011
D3	B24GP-9020 D3/ohne Ring	5/112/66,6	40	830	2300	4/2011
W4	B24GP-9020 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	750	2300	4/2011
W4	B24GP-9020 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	850	2300	4/2011
W4	B24GP-9020 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	35	850	2300	4/2011
W4	B24GP-9020 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	35	750	2300	4/2011
W4	B24GP-9020 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	850	2300	4/2011
W4	B24GP-9020 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	750	2300	4/2011
W4	B24GP-9020 W4/ AL1 Ø72,6xØ71,6***	5/114,3/71,6	35	850	2300	4/2011
V4	B24GP-9020 V4/ohne Ring	5/120/65,1	43	900	2300	4/2011
W5	B24GP-9020 W5/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	30	870	2300	4/2011
W5	B24GP-9020 W5/ohne Ring	5/120/72,6	15	870	2300	4/2011
W5	B24GP-9020 W5/ohne Ring	5/120/72,6	30	900	2300	4/2011
X10	B24GP-9020 X10/N40 Ø76,9xØ72,6					
W5	B24GP-9020 W5/ohne Ring	5/120/72,6	30	750	2300	4/2011
X10	B24GP-9020 X10/N40 Ø76,9xØ72,6					
X10	B24GP-9020 X10/N41 Ø76,9xØ74,1	5/120/74,1	30	900	2300	4/2011
P1	B24GP-9020 P1/ohne Ring	5/130/71,5	43	900	2300	4/2011

*** Zentrierring durch Einkleben fixiert

Prüfbericht Nr. **55047711** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0Jx20EH2 Typ B24GP-9020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48510
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B24GP-9020 (s.o.)
Radgröße	9,0Jx20EH2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsreichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	40	830	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim
D3	5/112	30	870	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	850	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim
W5	5/120	15	870	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim
W5	5/120	30	870	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim
W5 und X10	5/120	30	900	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim
V4	5/120	43	900	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim
P1	5/130	43	900	2300	FE	05/2011	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- grö- ße	Datum	Ort
W1	5/108	40	870	255/30R20	05/2011	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	870	255/30R20	05/2011	TZT Lamsheim
W5	5/120	15	870	255/30R20	05/2011	TZT Lamsheim
W5 und X10	5/120	30	900	255/30R20	05/2011	TZT Lamsheim
V4	5/120	43	900	255/30R20	05/2011	TZT Lamsheim
P1	5/130	43	900	255/30R20	05/2011	TZT Lamsheim
D3	5/112	40	750	225/35R20	09/2011	TZT Lamsheim
P1	5/130	43	750	225/35R20	09/2011	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- grö- ße	Verfahren	Datum	Ort
P1	5/130	43	900	325/60R20	FE	05/2011	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 130/5-P11-ET43 betrug 17,80 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab April 2011 durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55047711** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 9,0Jx20EH2 Typ B24GP-9020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Hinweise zum Sonderrad

Die Zentrierringe im Sonderrad werden in der Regel eingeklipst. Bei der Radausführung W4 mit Einpresstiefe 35 mm (Anlage 16 - 5/114,3/71,6) werden die Zentrierringe durch den Radhersteller eingeklebt. Der Kleber Loctite 648 eignet sich bei ordnungsgemäßer Anwendung gemäß Verfahrensanweisung zur Befestigung dünnwandiger Zentrierringe (Wandstärke kleiner 1 mm) aus Aluminium.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	09.05.2011
	mit Änderung vom	20.04.2023
Radzeichnung	B24GP-9020 Bl.1/2	04.03.2011
	mit Änderung vom	20.04.2023
Radzeichnung	B24GP-9020 Bl.2/2	04.03.2011
	mit Änderung vom	20.04.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 24	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. April 2023



Laux
RN/RL

00408370.DOC